



STADTRADELN

Radeln für ein gutes Klima



28.06.-18.07.2023

der Landkreis radelt wieder!

Was ist STADTRADELN?

STADTRADELN ist ein Wettbewerb, bei dem es darum geht, 21 Tage lang möglichst viele Alltagswege klimafreundlich mit dem Fahrrad zurückzulegen. Dabei ist es egal, ob du bereits jeden Tag fährst oder bisher eher selten mit dem Rad unterwegs bist. Jeder Kilometer zählt – erst recht wenn du ihn sonst mit dem Auto zurückgelegt hättest.

Ziel des Wettbewerbes:

Spaß und Klimaschutz zu verbinden, Hemmungen abzubauen auf das Fahrrad umzusteigen.



Bild: Klima-Bündnis



Bild: Klima-Bündnis

Was erwartet dich:

- Auftaktveranstaltung vor der Kreisverwaltung Bad Dürkheim am Mittwoch den **28.06.23 um 17.30 Uhr**
- Schulradeln, mehr dazu hier: www.schulradeln.de
- **Klimaschutzpreise** von der Sparkasse Rhein-Haardt. Die Preise verleiht die Sparkasse Rhein-Haardt an die jeweils besten Grundschulen und besten weiterführenden Schulen aus deiner Region (Kreis Bad Dürkheim, Neustadt, Frankenthal)
- Letzte **Bürgerbeteiligung** zum Klimaschutzkonzept "Klimafreundliche Mobilität" am letzten STADTRADELN Tag im Ratssaal der Kreisverwaltung: **18.07.23 um 16.00 Uhr**
- **Abschlussveranstaltung** STADTRADELN auf dem Wurstmarkt gemeinsam mit der Stadt Bad Dürkheim am **13.09.2023**
- Klimaschutzaktionen in den Kommunen, Spaß und Bewegung, informiere dich gerne hier: www.kreis-bad-duerkheim.klimaschutzportal.rlp.de

www.stadtradeln.de/landkreis-bad-duerkheim



STADTRADELN

Radeln für ein gutes Klima



Melde dich an und informiere dich über die Aktionen und Veranstaltungen im Rahmen des STADTRADELN auf der STADTRADELN-Seite der jeweiligen Kommune. Ansprechpartner in den Kommunen findest du hier:

 **Bad Dürkheim**
Frau Cara Buschlinger und
Frau Anja Balthasar
klimaschutz@bad-
duerkheim.de
06322 - 935 2133
06322 - 935 2132
[www.stadtradeln.de/bad-
duerkheim](http://www.stadtradeln.de/bad-duerkheim)

 **Verbandsgemeinde
Lambrecht (Pfalz)**
Herr Johannes Rinder
johannes.rinder@vg-
lambrecht.de
06325 - 181 174
[www.stadtradeln.de/
vg-lambrecht](http://www.stadtradeln.de/vg-lambrecht)

 **GRÜNSTADT**
DER GRÜNE MARKTPLATZ DER PFALZ
Frau Kathrin Schenk
kathrin.schenk@
gruenstadt.de
06359 - 805106
[www.stadtradeln.de/
gruenstadt](http://www.stadtradeln.de/gruenstadt)

 **Hassloch**
Lust aufs Dorf
Herr Tim Degenhardt
tim.degenhardt@
hassloch.de
06324 - 935 271
[www.stadtradeln.de/
hassloch](http://www.stadtradeln.de/hassloch)

 **Verbandsgemeinde
Leiningerland**
Frau Cornelia Wetzel
cornelia.wetzel@vg-l.de
06359 - 8001 4551
[www.stadtradeln.de/vg-
leiningerland](http://www.stadtradeln.de/vg-leiningerland)

 **Verbandsgemeinde
Deidesheim**
Frau Claudia Breuer
claudia.breuer@vg-
deidesheim.rlp.de
06326 - 977 133
[www.stadtradeln.de/vg-
deidesheim](http://www.stadtradeln.de/vg-deidesheim)

 **Verbandsgemeinde
Wachenheim an der Weinstraße**
Frau Yelena Arias
Rodriguez
y.arias_rodriguez@vg-
wachenheim.de
06322 - 9580 303
[www.stadtradeln.de/vg
-wachenheim](http://www.stadtradeln.de/vg-wachenheim)

 **Verbandsgemeinde
Freinsheim**
Herr Nico Lauermann
lauermann@vg-
freinsheim.de
06353 - 9357 240
[www.stadtradeln.de/vg
-freinsheim](http://www.stadtradeln.de/vg-freinsheim)

 Ansprechpartner im Landkreis Bad Dürkheim: Frau Natalia Koch
natalia.koch@landkreis-bad-duerkheim.de 06322 - 961 1305
www.stadtradeln.de/landkreis-bad-duerkheim



STADTRADELN-Regeln in Kürze:

- Alle, die in der teilnehmenden Kommune wohnen, arbeiten, in einem Verein tätig sind oder eine (Hoch)Schule besuchen dürfen mitmachen.
- Unter stadtradeln.de/registrieren können sich alle Teilnehmenden registrieren, einem bereits vorhandenen Team ihrer Kommune beitreten oder ein eigenes Team gründen. Eine Person, die ein Team neu gründet, ist automatisch Team-Captain.
- Jeder Kilometer, der während der dreiwöchigen Aktionszeit mit dem Fahrrad zurückgelegt wird, kann online ins km-Buch eingetragen oder direkt über die STADTRADELN-App aufgenommen werden. Wo die Kilometer zurückgelegt werden ist unwichtig, denn Klimaschutz kennt keine Grenzen.
- Mehr zu den Wettbewerb Regeln hier: www.stadtradeln.de/spielregeln

Unsere Partner:



**ENERGIEAGENTUR
Rheinland-Pfalz**



EINE KAMPAGNE DES



Hier
anmelden 



www.stadtradeln.de/landkreis-bad-duerkheim